

Prezes Urzędu Dozoru Technicznego

numer sprawy DT-TC.4321.13.2021

Warszawa, dnia 29 listopada 2021 r.

**Private Joint Stock Company "Azovstal
Iron & Steel Works",**

**1 Leporskogo Street, Mariupol, Donetsk
region,**

Ukraine 87505

ZAWIADOMIENIE

O ZAKOŃCZENIU POSTĘPOWANIA ADMINISTRACYJNEGO

Na podstawie art. 9, 10 § 1 i art. 81 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256), w związku z art. 9 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. *o dozorcze technicznym* (Dz. U. z 2021 r., poz. 272),

zawiadamiam


o zakończeniu postępowania administracyjnego w sprawie wydania dla Public Private Joint Stock Company "Azovstal Iron & Steel Works", 1 Leporskogo Street, Mariupol, Donetsk region, Ukraine 87505 uprawnień do wytwarzania blach stalowych, w zakresie zgodnym z wnioskiem ubiegającego się o wydanie uprawnienia UDT.

Zebrany materiał dowodowy stanowią:

- wniosek zakładu ubiegającego się uprawnienie z dnia 20.07.2021 r. (data wpływu),
- raport z inspekcji z dnia 19.11.2021r.,
- program inspekcji zdalnej i badań z dnia 18.08.2021r.

Jednocześnie informuję, że Strona może również wypowiedzieć się co do zebranych dowodów, złożyć wyjaśnienia w sprawie lub wnioski dowodowe w terminie 7 dni od dnia doręczenia niniejszego pisma. Zgodnie z art. 10 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* strony postępowania mają prawo do czynnego udziału w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym, Strona – osobiście lub działając przez pełnomocnika – zgodnie z art. 73 § 1 *Kodeksu postępowania administracyjnego* ma prawo wglądu w akta sprawy, sporządzania z nich notatek, kopii lub odpisów w siedzibie Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie, ul. Szczęśliwicka 34, od poniedziałku do piątku w godzinach urzędowania, tj. 7:45 – 15:45, po uprzednim uzgodnieniu terminu wizyty pod nr telefonu +48 225722203. Prawo to przysługuje również po zakończeniu postępowania.

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO



z up. Dyrektor Departamentu Techniki
Jacek Kocięcki

Załączniki:

Decyzja nr M-260/1-21, Warunki uprawnienia M-260/1-21, Zakres uprawnienia M-260/1-21.

K/o:

a/a.

Urząd Dozoru Technicznego

02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
tel. (+48) 22 57-22-100, e-mail udt@udt.gov.pl

eudt.gov.pl

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

Warszawa, dnia 29 listopada 2021 r.

DECYZJA Nr M-260/1-21

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2021 r. poz. 272) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256)

uprawnia się

**Private Joint Stock Company "Azovstal Iron & Steel Works",
1 Leporskiego Street, Mariupol, Donetsk region Ukraine 87505**

do wytwarzania
blach stalowych,

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków uprawnienia, określonych w załączniku nr 1 do decyzji.

Decyzja obowiązuje do dnia 28 listopada 2023 r.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO



z up. Dyrektor Departamentu Techniki
Jacek Kocięcki

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego, ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

WARUNKI UPRAWNIENIA

**Private Joint Stock Company "Azovstal Iron & Steel Works",
1 Leporskogo Street, Mariupol, Donetsk region Ukraine 87505**

1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1.1. Przedmiot i zakres uprawnienia

1.1.1. Niniejsze warunki dotyczą uprawnienia do wytwarzania blach stalowych.

1.1.2. Szczegółowy zakres uprawnienia zawarty jest w załączniku nr 2 do decyzji nr M- /1-21.

1.2. Dokumenty związane

PN-EN 10025-2	Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych
PN-EN 10025-3	Hot rolled products of structural steels – Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych Część 3: Warunki techniczne dostawy spawalnych stali konstrukcyjnych drobnoziarnistych po normalizowaniu/walcowaniu normalizującym
PN-EN 10025-4	Hot rolled products of structural steels – Part 4: Technical delivery conditions for termomechanical rolled weldable fine grain structural steels Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych Część 4: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych drobnoziarnistych po walcowaniu termomechanicznym
PN-EN 10025-5	Hot rolled products of structural steels – Part 5: Technical delivery conditions for structural steels with improved atmospheric corrosion resistance Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych Część 5: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych o zwiększonej odporności na korozję atmosferyczną
PN-EN 10025-6	Hot rolled products of structural steels – Part 6: Technical delivery conditions for flat products of high yield strenght structural steele in the quenched and tempred condition Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych Część 6: Warunki techniczne dostawy wyrobów płaskich o podwyższonej granicy plastyczności w stanie hartowanym i odpuszczonym
PN-EN 10028-2	Flat products made of steels for pressure purposes – Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe Część 2: Stale niestopowe i stopowe o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach
PN-EN 10028-3	Flat products made of steels for pressure purposes – Part 3: Weldable fine grain steels, normalized Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe Część 3: Stale spawalne drobnoziarniste normalizowane
PN-EN 10204	Metallic products – Types of inspection documents Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli

1.3. Wymagania ogólne

Blachy stalowe dostarczane do Polski powinny spełniać wymagania zawarte w odpowiednich normach/specyfikacjach technicznych wymienionych w pkt.1.2 niniejszych warunków.

2. POSTANOWIENIA SZCZEGÓŁOWE

2.1. Wytwarzanie

Blachy stalowe powinny być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych, wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków.

2.2. Kontrola i badania

2.2.1. Zakładowa kontrola jakości powinna sprawować nadzór nad prawidłowym wytwarzaniem blach stalowych, a także dokonywać kontroli oraz badań blach stalowych w zakresie zgodnym z wymaganiami odnośnych norm /specyfikacji technicznych.

2.2.2. Kontrola i badanie blach stalowych powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych.

2.2.3. Po przeprowadzeniu kontroli odbiorczej blach stalowych, zakładowa kontrola jakości powinna wystawić świadectwo odbioru 3.1 według EN 10204.

2.2.4. Na żądanie zamawiającego wynikające ze szczególnych wymagań (np: warunki techniczne, konstrukcja urządzenia) kontrola odbiorcza blach stalowych powinna być przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT.

2.2.5. Kontrola odbiorcza blach stalowych, przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT, powinna być poświadczona świadectwem odbioru 3.2 według PN-EN 10204.

2.2.6. W świadectwie odbioru 3.1 i 3.2 zakład powinien umieszczać informację: „Zakład uprawniony przez UDT – uprawnienie nr M- /1-21.

2.3. Znakowanie

Oznakowanie blach stalowych powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków.

3. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

3.1. Wytwarzający jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego, o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku, będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.

3.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego.

3.3. Urząd Dozoru Technicznego przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.

3.4. Prezes Urzędu Dozoru Technicznego zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:

- 1) nie przestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
- 2) niewłaściwej jakości wytwarzanych blach stalowych, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji urządzenia ciśnieniowego.

3.5. Prezes Urzędu Dozoru Technicznego cofnie uprawnienie w przypadku nie usunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia

PREZES

URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

z up. Dyrektor Departamentu Techniki

Jacek Kocięcki

ZAKRES UPRAWNIENIA

**Private Joint Stock Company "Azovstal Iron & Steel Works",
1 Leporskogo Street, Mariupol, Donetsk region Ukraine 87505**

1. PRZEDMIOT I WARUNKI UPRAWNIENIA

1.1. Niniejszy zakres uprawnienia dotyczy wytwarzania blach stalowych stosowanych do wytwarzania, naprawy lub modernizacji urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

1.2. Warunki uprawnienia określone są w załączniku nr 1 do decyzji nr M-260/1-21.

2. ZAKRES UPRAWNIENIA

2.1. Blachy stalowe walcowane

Tablica 1. Blachy stalowe - gatunki stali i normy wyrobu, zakres wymiarowy

Gatunek stali		Norma wyrobu	Zakres wymiarowy	
Gatunek stali	Numer materiału		Grubość [mm]	Szerokość [mm]
S235JR	1.0038	EN 10025-2:2019	8-180	1500-3200
S235J0	1.0114		8-180	
S235J2	1.0117		8-180	
S275JR	1.0044		8-180	
S275J0	1.0143		8-180	
S275J2	1.0145		8-180	
S355JR	1.0045		8-180	
S355J0	1.0553		8-180	
S355J2	1.0577		8-180	
S355K2	1.0596		8-180	
S275N	1.0490	EN 10025-3:2019	8-180	1500-3200
S275NL	1.0491		8-180	
S355N	1.0545		8-180	
S355NL	1.0546		8-180	
S420N	1.8902		8-180	
S420NL	1.8912		8-135	
S460N	1.8901		8-180	
S460NL	1.8903		8-135	
S275M	1.8818	EN 10025-4:2019	8-50	1500-3200
S275ML	1.8819		8-50	
S355M	1.8823		8-50	
S355ML	1.8834		8-50	
S420M	1.8825		8-50	
S420ML	1.8836		8-50	
S460M	1.8827		8-50	
S460ML	1.8838		8-50	
S500M	1.8829	EN 10025-4:2019	8-50	1500-3200
S500ML	1.8839		8-50	
S235J0W	1.8958	EN 10025-5:2019	8-150	1500-3200
S235J2W	1.8961		8-150	

Zakres uprawnienia M-260 /1-21

S355J0W	1.8959		8-150	
S355J2W	1.8965		8-150	
S355K2W	1.8967		8-150	
S460Q	1.8908	EN 10025-6:2019	8-180	1500-3200
S460QL	1.8906		8-180	
S460QL1	1.8916		8-135	
S500Q	1.8924		8-180	
S500QL	1.8909		8-180	
S500QL1	1.8984		8-135	
S550Q	1.8904		8-180	
S550QL	1.8926		8-180	
S550QL1	1.8986		8-135	
S620Q	1.8914		8-180	
S620QL	1.8927		8-180	
S620QL1	1.8987		8-135	
S690Q	1.8931		8-180	
S690QL	1.8928		8-180	
S690QL1	1.8988		8-135	
S890Q	1.8940		8-50	
P235GH	1.0345		EN 10028-2:2017	
P265GH	1.0425	8-180		
P295GH	1.0481	8-180		
P355GH	1.0473	8-180		
16Mo3	1.5415	8-180		
P275NH	1.0487	EN 10028-3:2017	8-180	1500-3200
P275NL1	1.0488		8-180	
P275NL2	1.1104		8-180	
P355N	1.0562		8-180	
P355NH	1.0565		8-180	
P355NL1	1.0566		8-180	
P355NL2	1.1106		8-180	
P420NH	1.8932		8-180	
P420NL	1.8912		8-135	
P420NL2	1.8913		8-135	
P460NH	1.8935		8-180	
P460NL1	1.8915		8-135	
P460NL2	1.8918		8-135	

PREZES

URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

z up. Dyrektor Departamentu Techniki

Jacek Kocięcki

Президент Управления технического надзора

номер дела ДТ-ТС.4321.13.2021

Варшава, 29 ноября 2021 г.

**ЧАО «Металлургический комбинат
«АЗОВСТАЛЬ»,**

**улица Лепорского, 1, Мариуполь,
Донецкая область,**

Украина 87505

УВЕДОМЛЕНИЕ ОБ ОКОНЧАНИИ АДМИНИСТРАТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

На основании ст. 9, 10 § 1 и ст. 81 закона от 14 июня 1960 г. – *Административно-процессуальный кодекс* (Законодательный вестник за 2020 г., поз. 256), в связи со ст.

9 абз. 1 и 2 закона от 21 декабря 2000 г. «*О техническом надзоре*» (Законодательный вестник за 2021 г., поз. 272),

уведомляю

об окончании административного производства по выдаче для ЧАО «Металлургический комбинат «Азовсталь», улица Лепорского, 1, Мариуполь, Донецкая область, 87505 Украина, разрешения на изготовление листов стали в объеме, указанном в заявлении о выдаче разрешения Управления технического надзора.

Собранный доказательный материал составляет:

- заявление предприятия о выдаче разрешения от 20.07.2021 (дата получения),
- отчет о проверке от 19.11.2021,
- программа дистанционной проверки и испытаний от 18.08.2021.

В то же время сообщаю, что Сторона также может высказаться на тему собранных доказательств, предоставить разъяснения по делу или доказательные выводы в течение 7 дней со дня получения настоящего письма. В соответствии со ст. 10 § 1 Административно-процессуального кодекса стороны имеют право на активное участие в каждом этапе производства, а до вынесения решения имеют возможность высказаться относительно собранных доказательств и материалов, а также заявленных требований. В связи с вышеуказанным Сторона – лично или действуя через представителя – в соответствии со ст. 73 § 1 *Административно-процессуального кодекса* имеет право ознакомиться с делом, составить заметки, сделать ксерокопии и копии по местонахождению Управления технического надзора в г. Варшаве, ул. Щесливица, 34, с понедельника по пятницу в рабочие часы, т. е. 7:45 – 15:45, после предварительного согласования даты визита по телефону +48 225722203. Это право предоставляется также после окончания производства.

**ПРЕЗИДЕНТ
УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА**

/подпись/

с разрешения Директор Департамента техники
Яцек Коценcki

Приложения:

Решение № М-260/1-21, Условия разрешения М-260/1-21, Объем разрешения М-260/1-21.

Получатели:

а/а.

Управление технического надзора

02-353 г. Варшава, ул. Щесливица, 34
тел. (+48) 22 57-22-100, e-mail udt@udt.gov.pl

eudt.gov.pl

РЕШЕНИЕ № М-260/1-21

На основании ст. 9 абз. 1, 2 и 4 Закона от 21 декабря 2000 г. «О техническом надзоре» (Законодательный вестник за 2021 г., поз. 272) и ст. 104 закона от 14 июня 1960 года – Административно-процессуальный кодекс (Законодательный вестник за 2020 г., поз. 256)

предоставляется

**ЧАО «Металлургический комбинат «Азовсталь»,
улица Лепорского, 1, Мариуполь, Донецкая область, 87505 Украина**

право на изготовление
листов стали,

с обязательством при этом одновременно соблюдать условия разрешения, изложенные в Приложении № 1 к решению.

Решение действительно до 28 ноября 2023 года.

Обоснование

На основании ст. 107 § 4 Административно-процессуального кодекса обоснование решения не составляется.

**ПРЕЗИДЕНТ
УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА**

/подпись/

**С разрешения Директор Департамента техники
Яцек Коценcki**

Информация: Сторона имеет право подать апелляцию на настоящее решение Министру развития, труда и технологий в течение 14 дней со дня вручения решения, через Президента Управления технического надзора, ул. Щесливица 34, 02-353 Варшава. В течение срока на подачу апелляции Сторона может отказаться от права обжаловать решение органа государственной администрации. Со дня вручения органу государственной администрации заявления последней из сторон производства об отказе от права на подачу апелляции решение становится окончательным и законным.

Приложения:

- № 1. Условия разрешения
- № 2. Объем разрешения

**ПРЕЗИДЕНТ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО
НАДЗОРА**

УСЛОВИЯ РАЗРЕШЕНИЯ

**ЧАО «Металлургический комбинат «Азовсталь»,
улица Лепорского, 1, Мариуполь, Донецкая область, 87505 Украина**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Предмет и объем разрешения

1.1.1. Настоящие условия распространяются на разрешение на изготовление листов стали.

1.1.2. Подробный объем разрешения содержится в Приложении № 2 к решению № М- /1-21.

1.2. Связанные документы

- | | |
|----------------------|--|
| PN-EN 10025-2 | Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels
Горячекатаные изделия из конструкционной стали
Часть 2: Технические условия поставки конструкционной стали |
| PN-EN 10025-3 | Hot rolled products of structural steels – Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels
Горячекатаные изделия из конструкционной стали
Часть 3: Технические условия поставки свариваемой мелкозернистой конструкционной стали после нормализации / нормализованной прокатки |
| PN-EN 10025-4 | Hot rolled products of structural steels – Part 4: Technical delivery conditions for thermomechanical rolled weldable fine grain structural steels
Горячекатаные изделия из конструкционной стали
Часть 4: Технические условия поставки мелкозернистой конструкционной стали после термомеханической прокатки |
| PN-EN 10025-5 | Hot rolled products of structural steels – Part 5: Technical delivery conditions for structural steels with improved atmospheric corrosion resistance
Горячекатаные изделия из конструкционной стали
Часть 5: Технические условия поставки конструкционной стали с повышенной атмосферной коррозионной стойкостью |
| PN-EN 10025-6 | Hot rolled products of structural steels – Part 6: Technical delivery conditions for flat products of high yield strength structural steels in the quenched and tempered condition
Горячекатаные изделия из конструкционной стали
Часть 6: Технические условия поставки плоских изделий с повышенным пределом пластичности в закаленном и отпущенном состоянии |
| PN-EN 10028-2 | Flat products made of steels for pressure purposes – Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties
Плоские стальные изделия для работы под давлением
Часть 2: Нелегированная и легированная сталь с заданными свойствами при повышенных температурах |
| PN-EN 10028-3 | Flat products made of steels for pressure purposes – Part 3: Weldable fine grain steels, normalized
Плоские стальные изделия для работы под давлением
Часть 3: Свариваемая нормализованная мелкозернистая сталь |
| PN-EN 10204 | Metallic products – Types of inspection documents
Металлические изделия – виды контрольных документов |

1.3. Общие требования

Листы стали, поставляемые в Польшу, должны соответствовать требованиям соответствующих стандартов / технических спецификаций, перечисленных в п. 1.2 настоящих условий.

2. ПОДРОБНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Производство

Листы стали должны соответствовать требованиям соответствующих стандартов / технических спецификаций, перечисленных в пункте 1.2 настоящих условий.

2.2. Контроль и испытания

2.2.1. Заводской контроль качества должен осуществлять надзор над правильным изготовлением листов стали, а также проводить проверки и испытания листов стали в соответствии с требованиями соответствующих стандартов / технических спецификаций.

2.2.2. Контроль и испытания листов стали должны соответствовать требованиям соответствующих стандартов / технических спецификаций.

2.2.3. После проведения приемной проверки листов стали заводской отдел проверки качества должен выдать сертификат приема 3.1 в соответствии с EN 10204.

2.2.4. По требованию заказчика, исходя из специальных требований (например, технические условия, конструкция устройства), приемную проверку листов стали должен проводить у производителя инспектор Управления технического надзора.

2.2.5. Приемная проверка листов стали, проводимая у производителя инспектором правления технического надзора, должна быть удостоверена свидетельством приема 3.2 в соответствии с PN-EN 10204.

2.2.6. В свидетельстве приема 3.1 и 3.2 завод должен предоставить информацию: «Завод уполномочен Управлением технического надзора – разрешение М- /1-21.»

2.3. Маркировка

Маркировка листов стали должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов / технических спецификаций, указанных в пункте 1.2 настоящих Условий.

3. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1. Изготовитель обязан уведомить Управление технического надзора о любых изменениях данных, содержащихся в заявке на разрешение для завода и в приложениях к этому заявлению, которые являются основанием для определения объема и условий настоящего разрешения.

3.2. Изменение объема или условий разрешения может происходить только на основании решения Президента Управления технического надзора.

3.3. Служба технического надзора совершает контроль соблюдения условий разрешения.

3.4. Президент Управления технического надзора приостановит действие разрешения в случае выявления:

- 1) несоблюдения условий, изложенных в настоящем разрешении,
- 2) ненадлежащего качества изготовленных листов стали, влияющих на безопасность эксплуатации устройств, работающих под давлением.

3.5. Председатель Управления технического надзора аннулирует разрешение в случае неустранения в установленный срок нарушений, являющихся основанием для приостановления действия разрешения.

ПРЕЗИДЕНТ

УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА

/подпись/

С разрешения Директор Департамента техники

Яцек Коценcki

**ПРЕЗИДЕНТ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО
НАДЗОРА****ОБЪЕМ РАЗРЕШЕНИЯ****ЧАО «Металлургический комбинат «Азовсталь»,
улица Лепорского, 1, Мариуполь, Донецкая область, 87505 Украина****1. Предмет и условия разрешения****1.1.** Данный объем разрешения относится к изготовлению листов стали, используемых для изготовления, ремонта или модернизации технических устройств, подлежащих техническому надзору.**1.2.** Условия разрешения изложены в Приложении № 1 к решению № М-260/1-21.**2. ОБЪЕМ РАЗРЕШЕНИЯ****2.1. Горячекатаные листы стали**

Таблица 1. Листы стали – марки стали и стандарты изделия, размерный ряд

Марка стали		Стандарт продукта	Размерный диапазон	
Марка стали	Номер материала		Толщина [мм]	Ширина [мм]
S235JR	1.0038	EN 10025-2:2019	8-180	1500-3200
S235J0	1.0114		8-180	
S235J2	1.0117		8-180	
S275JR	1.0044		8-180	
S275J0	1.0143		8-180	
S275J2	1.0145		8-180	
S355JR	1.0045		8-180	
S355J0	1.0553		8-180	
S355J2	1.0577		8-180	
S355K2	1.0596		8-180	
S275N	1.0490	EN 10025-3:2019	8-180	1500-3200
S275NL	1.0491		8-180	
S355N	1.0545		8-180	
S355NL	1.0546		8-180	
S420N	1.8902		8-180	
S420NL	1.8912		8-135	
S460N	1.8901		8-180	
S460NL	1.8903		8-135	
S275M	1.8818	EN 10025-4:2019	8-50	1500-3200
S275ML	1.8819		8-50	
S355M	1.8823		8-50	
S355ML	1.8834		8-50	
S420M	1.8825		8-50	
S420ML	1.8836		8-50	
S460M	1.8827		8-50	
S460ML	1.8838		8-50	
S500M	1.8829	EN 10025-4:2019	8-50	1500-3200
S500ML	1.8839		8-50	
S235J0W	1.8958	EN 10025-5:2019	8-150	1500-3200
S235J2W	1.8961		8-150	
S355J0W	1.8959		8-150	

S355J2W	1.8965		8-150	
S355K2W	1.8967		8-150	
S460Q	1.8908	EN 10025-6:2019	8-180	1500-3200
S460QL	1.8906		8-180	
S460QL1	1.8916		8-135	
S500Q	1.8924		8-180	
S500QL	1.8909		8-180	
S500QL1	1.8984		8-135	
S550Q	1.8904		8-180	
S550QL	1.8926		8-180	
S550QL1	1.8986		8-135	
S620Q	1.8914		8-180	
S620QL	1.8927		8-180	
S620QL1	1.8987		8-135	
S690Q	1.8931		8-180	
S690QL	1.8928		8-180	
S690QL1	1.8988		8-135	
S890Q	1.8940		8-50	
P235GH	1.0345		EN 10028-2:2017	
P265GH	1.0425	8-180		
P295GH	1.0481	8-180		
P355GH	1.0473	8-180		
16Mo3	1.5415	8-180		
P275NH	1.0487	EN 10028-3:2017	8-180	1500-3200
P275NL1	1.0488		8-180	
P275NL2	1.1104		8-180	
P355N	1.0562		8-180	
P355NH	1.0565		8-180	
P355NL1	1.0566		8-180	
P355NL2	1.1106		8-180	
P420NH	1.8932		8-180	
P420NL	1.8912		8-135	
P420NL2	1.8913		8-135	
P460NH	1.8935		8-180	
P460NL1	1.8915		8-135	
P460NL2	1.8918		8-135	

ПРЕЗИДЕНТ

УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА

/подпись/

с разрешения Директор Департамента техники

Яцек Коценcki